

Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

Nom de l'établissement	ENGIE - STATION GAZ ARINELLA
Adresse de l'établissement	CHEMIN D'ERBAJOLO – 20600 BASTIA
Activité de l'établissement :	<p>Le site de stockage et de production de gaz de l'Arinella a pour but principal d'alimenter en propane le grand Bastia et ses 13000 clients.</p> <p>Les principales activités du site sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Approvisionnement : réception du propane liquide par un navire GPLier. - Stockage : 3 réservoirs sous-talus (4000 m3). - Vaporisation : 3 unités de vaporisation permettant le passage de l'état liquide à gaz du propane. - Emission : le propane gazeux est détendu à 1.3 bars et envoyé sur deux canalisations partant vers la ville sur le réseau de distribution de Bastia
Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre état membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur	Aucun état frontalier ne peut être impacté par un scénario issu de l'étude de danger du site de l'Arinella.
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :	<p>Les 2 phénomènes dangereux auxquels est soumis le site de l'Arinella sont :</p> <p>Risque d'Incendie</p> <p>La libération accidentelle et l'inflammation de propane peut provoquer un incendie dégageant de la chaleur (brûlures) et des fumées (asphyxie).</p> <p>Risque d'Explosion</p> <p>La libération accidentelle et l'inflammation retardée de propane peut provoquer une explosion générant principalement des effets de surpression :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Risques de brûlure. - Risques de blessure par surpression ou projection d'éclats.
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :	<p><u>Scénario 1 : Fuite enflammée sur canalisation véhiculant du propane liquide entre les réservoirs et les vaporiseurs</u></p> <p><u>La priorité est de protéger les personnes et les installations contre le flux thermique :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - L'extinction totale d'un feu de GPL n'est pas un objectif prioritaire s'il n'engendre pas une surchauffe excessive des réservoirs : tant que subsiste le risque de création d'un nuage de gaz inflammable non contrôlé, l'extinction totale doit absolument être évitée (sauf sous les réservoirs). - Rôle des rideaux d'eau : protection des hommes et des installations contre le rayonnement thermique. - Rôle de l'arrosage par lances à jet diffusé : refroidissement des installations. <p><u>Moyens techniques de lutte contre l'incendie :</u></p> <p>Les moyens de lutte contre l'incendie disponible sur la station sont constitués à la fois de moyens de lutte fixes et mobiles, dont l'efficacité est testée régulièrement. Ces dispositifs sont complétés par des moyens de prévention et de protection, de type organisationnel.</p>

Par ailleurs, chaque équipement est muni d'organes de sécurité propres qui ne seront pas détaillés dans ce résumé.

Matériels fixe de lutte de l'incendie :

La station dispose d'un réseau d'eau incendie alimenté depuis une réserve d'eau par des pompes dédiées. Ce réseau est maillé, ce qui permet d'alimenter, malgré une indisponibilité partielle de celui-ci, les moyens de lutte contre l'incendie.

A partir de ce réseau sont alimentés les moyens de lutte suivants :

- 6 rideaux d'eau fixes protégeant l'atelier, le bâtiment technique et la chaufferie,
- 3 canons fixes,
- 6 clarinettes permettant de relier des lances incendie.
- Un dispositif de mousse permettant de protéger la pomperie.

Une batterie de 27 extincteurs portables répartis sur le site adaptés au risque à défendre.

Mesure de maîtrise des risques pour la prévention de l'inflammation :

Afin de détecter les fuites importantes de propane dues à un endommagement (perçement, arrachage, rupture), les canalisations de transfert de propane sont équipées de dispositifs de pression basse qui provoque la fermeture des vannes de sécurité, lorsque le seuil de pression prédéterminé est dépassé.

Ces dispositifs sont constitués de trois pressostats fonctionnant en logique 2/3, de façon à éviter une fermeture intempestive des vannes de sécurité.

Ces dispositifs de pression basse génèrent également des alarmes retransmises en salle de commande et au personnel d'astreinte 24h/24 via le système automatique de transmission des alarmes.

Conformément à la réglementation et aux règles de l'art, toutes les canalisations sont équipées de soupapes de sécurité.

De plus, afin d'éviter toute inflammation en cas de dégagement intempestif de gaz, une zone d'attention particulière au risque gaz a été définie. Les points chauds y sont interdits (sauf dispositions de sécurité particulières) de même que l'utilisation des matériels électriques non adaptés aux atmosphères explosibles. Le matériel électrique présent dans la zone est spécifique et permet d'éviter l'inflammation généralisée de gaz.

Outre ces dispositions, des dispositifs de surveillance sont mis en place afin de détecter la présence de gaz ou flamme :

- Dispositif de détection gaz : 63 détecteurs implantés par 3 sur les zones stratégiques déclenchent automatiquement la mise en sécurité de la zone concernée dès que 2 capteurs sur les 3 détectent une concentration en gaz supérieure à 50% de la LIE.
- Dispositif de détection flamme : 22 détecteurs ont été installés. La détection sur une des zones par 2 des 3 capteurs entraîne la mise en sécurité de la zone.

Scénario 2 : Rejet non enflammé à la soupape des réservoirs

La priorité est de gérer la fuite et éviter l'inflammation du nuage de gaz :

- Rôle de l'arrosage par lances à jet diffusé et par rideaux d'eau : éviter la propagation du nuage de gaz et le diluer.
- Sont susceptibles de provoquer une inflammation : étincelles dues aux chocs, étincelles d'origine électrique, étincelles dues à l'électricité statique, les feux nus, les échauffements anormaux, les échappements de moteurs.

Mesure de maîtrise des risques pour la prévention de phénomène de surpression lors de la phase de remplissage des réservoirs:

Chaque réservoir est équipé des dispositifs suivants :

une mesure de pression provoquant une alarme retransmise en salle de commande et auprès de l'agent d'astreinte 24h/24

- Lorsque le seuil de pression haut est dépassé et générant une alarme via le système de transmission des alarmes et isolant automatiquement le réservoir.
- Deux soupapes de sécurité montées en parallèle. Les soupapes sont dimensionnées sur la base du scénario majorant issue de l'étude de dangers (sur-remplissage).
- Une seule des deux soupapes est suffisante pour évacuer le débit requis. Par conséquent, la défaillance de l'une des soupapes est palliée par la seconde soupape.